

Titel

Spårväxel

Dokument-ID

TRVINFRA-00017

Version

5.0

10.6. Kontroll av växeltungors, stödräls slitage

Förutsättning

Det kombinerade slitaget på tunga och stödräl tillsammans med slitaget på hjulflänsen är avgörande för om urspårningsrisk föreligger vid tungspetsen i en spårväxel.

Avsnittet beskriver ett redskap som används vid kontroll av slitage på tungor och stödräler i spårväxlar med avseende på urspårningsrisk.

Vidare redovisar avsnittet bedömningskriterier för när urspårningsrisk föreligger i en spårväxel. Dessutom omfattar avsnittet en bruksanvisning av hur redskapet används och en allmän beskrivning av redskapet med ritningsförteckning samt artikelnummer för beställning hos Trafikverket Logistik.

10.6.1. Anskaffning

K36945

Redskap och dess tillhörande mallar för kontroll av växeltungors och stödrälers slitage med artikelnummer 7959400 ska beställas från Trafikverket Logistik, Nässjö.

10.6.2. Användning

K36947

Kontroll ska göras, innan redskap används, att mallar inte är skadade.

K36949

Redskapet ska vid användning placeras vinkelrätt mot den punkt på tungan som ska kontrolleras. Se figur K10.1.



Figur K10.1 Redskap placeras vinkelrätt mot tunga/stödräl.

10.6.2.1. Kontroll av tungspets

K36951

Tungspets ska kontrolleras med mall 1.

Titel

Spårväxel

Dokument-ID

TRVINFRA-00017

Version

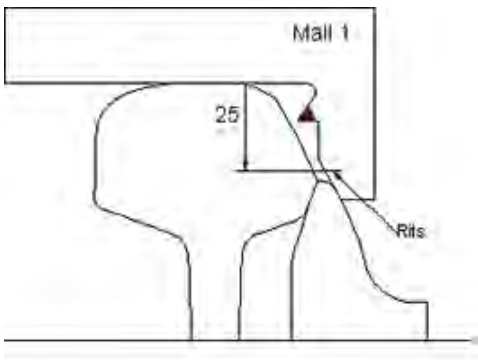
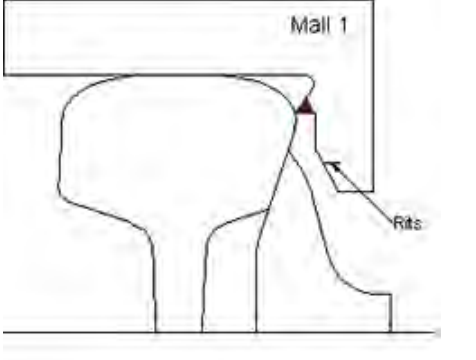
5.0

K36952

Vid kontroll ska mall placeras ytterst på tungspetsen.

K36953

Bedömning ska göras enligt figur K10.2.

Risk för urspårning	Ingen risk för urspårning
Röda spetsen på mallen går ej mot stödräl	Röda spetsen på mallen går mot stödräl
	

Figur K10.2 Kontroll av tungspets med mall 1.

10.6.2.2. Kontroll av tungans höjd

K36955

Tungans höjd ska kontrolleras med mall 2.

K36956

Kontroll ska göras 200 mm från tungspets och in på tungan på en längd som bestäms av slitagets omfattning.

Titel

Spårväxel

Dokument-ID

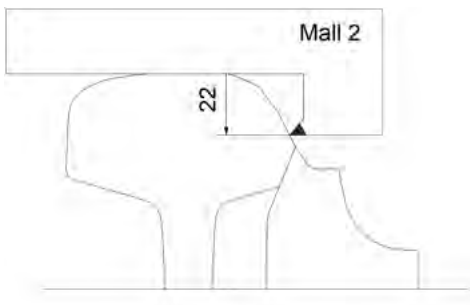
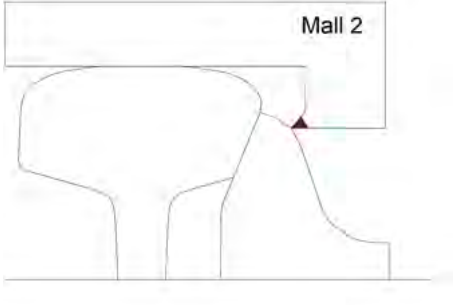
TRVINFRA-00017

Version

5.0

K36957

Bedömning ska göras enligt figur K10.3.

Risk för urspårning	Ingen risk för urspårning
Mallens röda spets går mot stödrälen på en sträcka längre än 200 mm. Om tungans topp är så tunn att den bedöms kunna brytas av under drift på en sträcka längre än 200 mm och till en höjd lägre än mallens underkant.	Mallens röda spets går mot tungan.
	

Figur K10.3 Kontroll av tungans höjd.

10.6.2.3. Kontroll av sidoslitage på stödräl

K36959

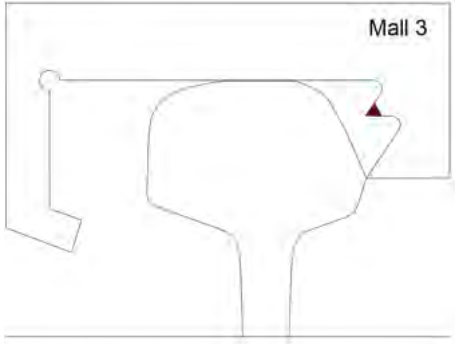
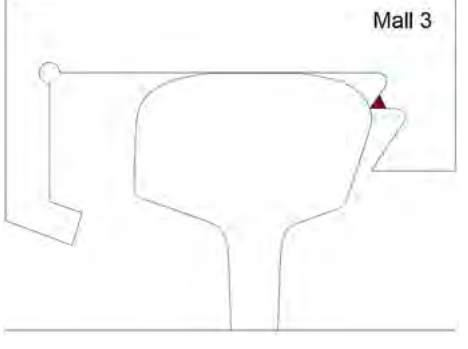
Innan tunga med ny profil får läggas in ska stödrälens slitage kontrolleras med mall 3.

K36960

Mall ska placeras 5–10 mm framför tungspetsen för kontroll av sidoslitage.

K36961

Bedömning ska göras enligt figur K10.4.

Stödräl ej godkänd	Stödräl godkänd
Mallens röda spets går ej mot stödrälen. Stödrälen måste påsvetsas eller bytas innan tunga med ny profil får läggas in.	Mallens röda spets går mot stödrälen Tunga med ny profil kan läggas in.
	
Stödrälen måste påsvetsas eller bytas	Tunga med ny profil kan läggas in

Figur K10.4 Kontroll av sidoslitage på stödräl.

Titel

Spårväxel

Dokument-ID

TRVINFRA-00017

Version

5.0

10.6.2.4. Kontroll av höjdslitage på stödräl

K36963

Innan tunga med ny profil får läggas in ska stödrälens höjdslitage kontrolleras med mall 3.

K36964

Vid kontroll ska mall placeras på stödrälen, dels vid tungspets, dels 2 m in på tungan.

K36965

Tillåtet avstånd mellan mall och stödräls överkant ska vara enligt följande:

1. stödräl (UIC60) $\leq 1,5$ mm
2. stödräl (BV50, SJ50, 43, 41) Se rits på tolk.

Titel

Spårväxel

Dokument-ID

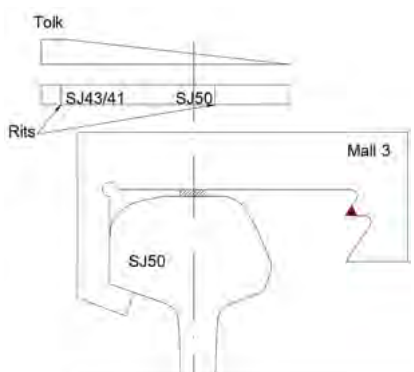
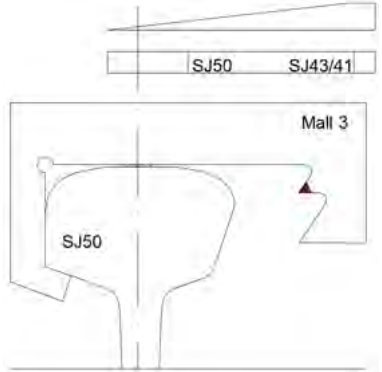
TRVINFRA-00017

Version

5.0

K36966

Bedömning ska göras enligt figur K10.5.

Stödräl ej godkänd	Stödräl godkänd
Mallen pressas mot stödrälshuvudets undersida. Kan tolken föras in under mallen förbi ritsen får ej tunga med ny profil läggas in.	Mallen pressas mot stödrälshuvudets undersida. Kan tolken föras in under mallen men ej förbi ritsen får tunga med ny profil läggas in.
	

Figur K10.5 Kontroll av höjdsitage på stödräl.

10.6.3. Byte av mallar

K36968

Skadade mallar ska omedelbart bytas ut.

10.7. Enkel korsning

K36970

Maximalt tillåtet slitage på korsningsspets och vingrälér ska gälla enligt *TDOK 2014:0516 Underhållsbesiktning av banöverbyggnad*.

K36971

Profilerings ska utföras efter påsvetsning eller annan bearbetning av korsning.

K36972

Vid kontroll av slitage på spets och vingrälér för UIC60 BV50 och SJ50 ska mallar användas enligt avsnitt 10.7.1 *Mallar UIC60 BV50 SJ50*.

K162155

Vid kontroll av slitage på spets och vingrälér för 60E ska sats mallar 60E artikelnummer 7959445 enligt ritning 805200 användas.